

# KOMEX-FLEX

## Flexibel und beweglich.



### KOMEX-FLEX-12V / KOMEX-FLEX-M13

Antrieb	Batteriebetrieben, bis zu 8h Dauerbetrieb
Spannungsversorgung	12V DC, 260 Ah
Stromaufnahme	22 ... 28 A / 28 ... 33 A
Lautstärke	<79 dB, ohne Lärmbelästigung überall einsetzbar
Wasserdampf-Temperatur	100 ... 130°C, je nach Zubehör
Kraftstofftank	18 l integriert / Schnellwechselsystem für 20 l Metallkanister
Kraftstoffverbrauch	ca. 4 – 9,5 l/h, abhängig von der Einschaltdauer
Wasserpumpe	8 – 10 l/min / 11 – 13 l/min selbstansaugend, Möglichkeit aus externen Wassertanks anzusaugen
Bedienfeld und Steuerung	Analog / Digital
Grundabmessungen	97 cm Länge x 78 cm Breite x 104 cm Höhe
Trockengewicht	250 kg / 270 kg
Zubehör	Teilbare Handlanzen, Dampfschlauch
Zubehör optional	Fernbedienung, Handwagen, 3-Punkt-Gestell für Traktoraufnahme u.v.m.
Besonderheiten	Wasserdirektanschluss möglich, Staplerfähig, Dampfschlauch bis zu 50m Länge

#### PASSEND FÜR

- ✓ alle Trägerfahrzeuge mit Wassertank
- ✓ Anhänger mit Wassertank
- ✓ Fahrzeuge mit 3 Punkt-Aufnahme und Wassertank

#### EINSATZGEBIETE

- ✓ Gemeinde / Städte zur Dienstleistung und Unterhalt von öffentlichen Einrichtungen, Parks, Friedhöfen, Schulen, Spiel- und Sportplätzen, Betriebsgebieten, Gewerbeobjekten, Wasser-Schutzzonen, Wegen, Vorplätzen von Wohnanlagen und öffentlichen Gebäuden u.v.m.
- ✓ Kontrolle von invasiven Pflanzenarten wie z.B. Japan-Knöterich
- ✓ Reinigung von Strassenschildern u.v.m.