



ZUM VIDEO

KOMEX-500

Praktisch und autonom.



KOMEX-12V-500 / KOMEX-M13-500

Antrieb	Batteriebetrieben, bis zu 8h Dauerbetrieb
Spannungsversorgung	12V DC, 260 Ah
Stromaufnahme	22 ... 28A / 28 ... 33 A
Lautstärke	<79 dB, ohne Lärmbelastigung überall einsetzbar
Wasserdampf-Temperatur	100... 130°C, je nach Zubehör
Wassertank	500l, Möglichkeit aus externen Wassertanks anzusaugen
Kraftstofftank	18l integriert / Schnellwechselsystem für 20l Metallkanister
Kraftstoffverbrauch	4 – 9,5 l/h, abhängig von der Einschaltdauer
Wasserpumpe	8 – 10 l/min / 11 – 13 l/min selbstansaugend
Bedienfeld und Steuerung	Analog / Digital
Grundabmessungen	131cm Länge x 96 cm Breite x 122 cm Höhe
Trockengewicht	390 kg / 410 kg
Zubehör	Schlauchroller, teilbare Handlanzen, Dampfschlauch mit 15m Länge
Zubehör optional	Fernbedienung, Handwagen, 3-Punkt-Gestell für Traktoraufnahme Hochdruck- und Gießpumpe (auf Anfrage)
Besonderheiten	Staplerfähig, Dampfschlauch bis zu 50m Länge, zusätzlicher Stauraum für Anschlüsse, Verlängerungsschläuche und Maschinenschutz usw.

PASSEND FÜR

- ✓ alle Trägerfahrzeuge mit Ladeflächen
- ✓ Pick-up
- ✓ Elektrofahrzeuge
- ✓ Kommunalfahrzeuge
- ✓ Traktoren, Stapler u.v.m.

EINSATZGEBIETE

- ✓ Gemeinde / Städte zur Dienstleistung und Unterhalt von öffentlichen Einrichtungen, Parks, Friedhöfen, Schulen, Spiel- und Sportplätzen, Betriebsgebieten, Gewerbeobjekten, Wasser-Schutz-zonen, Wegen, Vorplätzen von Wohnanlagen und öffentlichen Gebäuden u.v.m.
- ✓ Kontrolle von invasiven Pflanzenarten wie z.B. Japan-Knöterich
- ✓ Reinigung von Strassenschildern u.v.m.