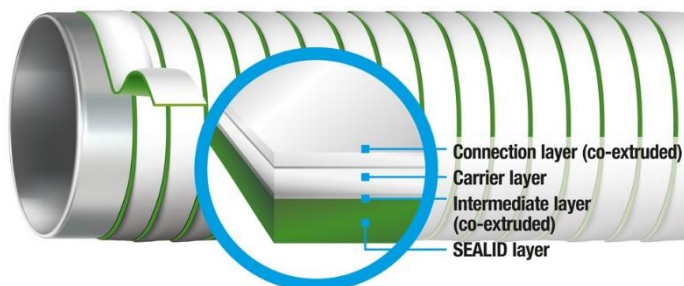


SEALID®-Tape

Produktinformation



Besondere Vorteile:



Korrosionsschutz und mechanischer Schutz in einem Produkt - mit nur einem Arbeitsschritt.



Primerlos, lösemittelfrei und umweltfreundlich.



Für Betriebstemperaturen bis zu **+70°C (+158°F)**.



Erfüllt **ISO 21809-3** (Typ 12A-2) bei +70°C (+158°F) in nur einem Wickelvorgang.



Erfüllt **EN 12068** und **DIN 30672** in Klasse C50 in nur einem Wickelvorgang.

Primerlose All-in-1 Lösung für dauerhaften Korrosionsschutz von Metallrohren und Pipelines bei Betriebstemperaturen bis +70°C (+158°F).

Produktbeschreibung

SEALID®-Tape ist eine **patentierte Weltneuheit**.

In nur einem Produkt wird ein zuverlässiger Korrosionsschutz und gleichzeitig ein widerstandsfähiger Schutz gegen mechanische Belastungen sichergestellt, ohne dass ein Voranstrich (Primer), eine aufwändige Oberflächenvorbehandlung oder zusätzliche Applikationswerkzeuge benötigt werden.

SEALID®-Tape erfüllt die weltweit maßgeblich bestimmenden Normen und unterscheidet sich damit von allen bislang bekannten Lösungen.

Hieraus ergeben sich viele Vorteile:

- Kostenersparnis und Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit durch eingesparte Arbeitsschritte.
 - Kein Voranstrich/Primern**
 - Kein Trocknen/Ablüften**
 - Nur ein Wickelvorgang**
- Kostenersparnis und Erleichterung bei Transport, Lagerung und Verarbeitung, da keine Anforderungen an Gefahrstoffe zu beachten sind.

- Entfall von Gesundheits- und Umweltgefährdungen, da **keine Lösemittel** eingesetzt werden.

SEALID®-Tape zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Oberflächenbenetzung aus. Die beiden Lagen des spiralförmig gewickelten Bandes **verwachsen in kurzer Zeit miteinander** und formen damit einen geschlossenen und **beständigen Schutzschlauch**. Das System ist undurchlässig für Wasserdampf und Sauerstoff, sowie beständig gegenüber Bodenbakterien und Bodenelektrolyten.

Das Produkt ist zudem durch herausragende Eigenschaften, wie die minimierte kathodische Enthaftung bei gleichzeitig sehr hoher Schäl- und Zugscherfestigkeit gekennzeichnet.

SEALID®-Tape wird in echter Mehrschicht-Coextrusion hergestellt. Bei der spiralförmigen Wicklung auf dem Rohr verschmilzt die SEALID®-Beschichtung mit der Verbindungsschicht zu einem durchgehend geschlossenen Schutzschlauch von enormer Langlebigkeit und Widerstandskraft.

Mit nur einem Wickelvorgang (50% Überlappung) werden die Anforderungen der **ISO 21809-3** bei Betriebstemperaturen bis zu **+70°C (+158°F)** erfüllt. Auch die Anforderungen der **EN 12068** und der **DIN 30672** werden für die Klasse C50 mit einem Wickelvorgang (67% Überlappung) erreicht.

Das Produkt kann einfach von Hand oder mit modernen Wickelgeräten appliziert werden.

SEALID®-Tape ist mit Werksumhüllungen aus PE, PP, FBE, PU und Bitumen kompatibel.



SEALID®-Tape All-in-1

Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Typischer Wert	Prüfmethode
Farbe außen	-	weiß	-
Farbe innen	-	grün	-
Gesamtdicke	mm	≥ 1,30	ISO 4591 ASTM D1000
Dicke Außenkleberschicht	mm	≥ 0,08	
Dicke Trägerfolie	mm	≥ 0,38	
Dicke Innenkleberschicht	mm	≥ 0,84	
Reißdehnung	%	600	
Reißwiderstand	+23°C (+73°F) N / cm	140	EN 12068
Elektrischer Umhüllungswiderstand	Ω m ²	≥ 10 ¹⁰	DIN 53481
Durchschlagfestigkeit	kV / mm	≥ 40	
Wasserabsorption	+23°C (+73°F) 1 Tag / 30 Tage %	≤ 0,1 / ≤ 0,4	DIN 53495 ASTM D570
Versprödungstemperatur	°C (°F)	-46±4 (-50,8±7,2)	DIN 53372
		-58±4 (-72,4±7,2)	GOST 10354

Eigenschaft	Prüftemperatur	Einheit	Typischer Wert		Prüfmethode
			2-lagig	3-lagig	
Schlagbeständigkeit	+23°C (+73°F)	J/mm	≥ 4,0	≥ 5,0	ISO 21809-3
Eindruckwiderstand (Restschichtdicke)	+70°C (+158°F)	mm	≥ 0,65	≥ 1,0	
Widerstand gegen kathodische Enthftung	+23°C (+73°F)	mm	≤ 10		
Schälwiderstand (Innenlage/Außenlage))	+23°C (+73°F)	N/cm	≥ 30		
Schälwiderstand (Stahloberfläche)	+23°C (+73°F)	N/cm	≥ 15		
Zugscherfestigkeit	+23°C (+73°F)	N/cm ²	≥ 8		
	+70°C (+158°F)		≥ 3		

SEALID® Tape kann von Hand leicht appliziert werden. Noch effizienter erfolgt die Verarbeitung mit den originalen **DENSOMAT®** Wickelgeräten. Bei **SEALID®** Tape mit Breiten >50mm empfehlen wir die Verwendung eines **DENSOMAT®** Wickelgerätes um eine exzellente Verarbeitungsqualität zu gewährleisten.

Bestellinformationen und Verpackung

	Breite [mm]	Länge [m]	m ² / Rolle	Inhalt pro Karton			
				Rollen	m ²	lfm	kg (ca.)
SEALID®-Tape Kern Ø 41 mm	50	10	0,5	12	6	120	10
	100		1,0	6	6	60	10
	50	20	1,0	8	8	160	13
	100		2,0	4	8	80	13
	150		3,0	4	12	80	20
SEALID®-Tape Kern Ø 78 mm	50	20	1,0	8	8	160	13
	100		2,0	4	8	80	13
	150		3,0	4	12	80	20

Weitere Längen und Breiten sind auf Anfrage verfügbar.

Lagerung

SEALID®-Tape ist in ungeöffneter Originalverpackung mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.
Lagertemperatur: ≤ +40°C (≤ +104°F)
Unbedingt trocken und ohne Auflast auf der Stirnseite lagern.

Weitere Informationen:



DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und zeigen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.
Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit.
Daher wird für fehlerhafte und unterlassene Beratung keine Haftung übernommen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Sofern nicht abweichend angegeben, sind alle genannten Marken zumindest in Deutschland gesetzlich geschützte Warenzeichen von DENSO. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter www.denso-group.com finden. Gerichtsstand ist Leverkusen/Deutschland.